

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Электротехнический Завод "ЗЕНЧА-Псков"

| Наименование структурного подразделения, рабочего места | Наименование мероприятия | Цель мероприятия | Срок выполнения | Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения | Отметка о выполнении |
|---|---|-------------------------------------|-----------------|--|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| <i>Администрация</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Служба логистики и снабжения</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел логистики</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Склад готовой продукции</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел снабжения</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Склад товарно-материальных ценностей</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел технического контроля</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Юридический отдел</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел кадров</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел внутренних коммуникаций</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел охраны труда и пожарной безопасности</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Финансово-экономический отдел</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Бухгалтерия</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел информационных технологий</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел труда и заработной платы</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Коммерческая служба</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел продаж</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Отдел маркетинга</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Технический отдел</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Технологическая группа</i> | - | - | - | - | - |
| <i>Ремонтная группа</i> | - | - | - | - | - |
| 69. Электрогазосварщик (5 разряда) | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17г. | <i>ремонтная группа</i> | <i>вкл.</i> |
| 75. Шлифовщик (2 разряда) | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение времени воздействия шума | 01.06.17г. | <i>инструментальный участок</i> | <i>вкл.</i> |
| <i>Диспетчерская группа</i> | | | | | |
| 87А. Водитель погрузчика | Организовать рациональные режимы | Снижение напряженности | 01.06.17г. | <i>произв. двусторонней связи</i> | <i>вкл.</i> |

| | труда и отдыха | трудового процесса | | | |
|--|---|--|-----------|--|-----|
| Хозяйственная группа | - | - | - | - | - |
| Склад | - | - | - | - | - |
| Сборочный участок | - | - | - | - | - |
| Основные рабочие | - | - | - | - | - |
| 98. Шлифовщик | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение времени воздействия шума | 01.06.17. | сборочный участок | вм. |
| 100А. Укладчик-упаковщик | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17. | сборочный участок | вм. |
| Литейный участок | - | - | - | - | - |
| Основные рабочие | - | - | - | - | - |
| 151А. Литейщик пластмасс | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17 | литейный участок | вм. |
| 183А. Промывщик деталей и узлов | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17. | литейный участок | вм. |
| 197А. Маляр | Усовершенствовать систему вентиляции | Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | 01.06.17. | бдгг п. металлургия по графику ППР здания воздушный фильтр | вм. |
| | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17. | литейный участок | вм. |
| Заготовительный участок | - | - | - | - | - |
| Основные рабочие | - | - | - | - | - |
| 204А. Резчик металла на ножницах и прессах | Применение средств звукопоглощения | Снижение уровня шума | 01.06.17. | заготовительный участок | вм. |
| 207А. Наладчик холодноштамповочного оборудования | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение времени воздействия шума | 01.06.17. | заготовительный участок | вм. |
| 209А. Штамповщик | Применение средств звукопоглощения | Снижение времени воздействия шума. | 01.06.17. | заготовительный участок | вм. |
| 233А. Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17 | заготовительный участок | вм. |
| 236А. Электрогазосварщик | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17 | заготовительный участок | вм. |
| 239. Электросварщик ручной сварки | Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса | 01.06.17 | заготовительный участок | вм. |
| Вспомогательные рабочие | - | - | - | - | - |

Дата составления: 23.12.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

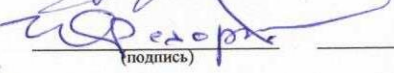
 (должность)

 (подпись)

Верховцев Владимир Анатольевич
 Ф.И.О.

28.04.2017.
 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

| | | | |
|--|--|--|------------------------|
| Главный инженер (должность) |  (подпись) | Захаров Сергей Иванович (Ф.И.О.) | 28.04.2017г. (дата) |
| Руководитель службы качества (должность) |  (подпись) | Быстрова Елена Ивановна (Ф.И.О.) | 28.04.2017г. (дата) |
| Начальник участка покраски и литья пластмасс (должность) |  (подпись) | Паршин Василий Анатольевич (Ф.И.О.) | 28.04.2017г. (дата) |
| Инженер по охране труда (должность) |  (подпись) | Федоров Иван Юрьевич (Ф.И.О.) | 28.04.2017г. (дата) |

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

| | | | |
|------------------------------|--|---------------------------------------|----------------------|
| - (№ в реестре экспертов) |  (подпись) | Казайнд Евгения Борисовна (Ф.И.О.) | 23.12.2016 (дата) |
|------------------------------|--|---------------------------------------|----------------------|